

## Ручная металлообработка. 7 класс

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	25		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(12)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- разметка линий сгиба их точное выполнение;	(4)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Оригинальность и дизайн готового изделия	5		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	<b>Итого:</b>	40		

**Председатель**

**Члены жюри:**

**Ручная металлообработка. 8 класс**  
**Карта пооперационного контроля**

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	25		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(12)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- разметка и сверление двух отверстий;	(4)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Оригинальность и дизайн готового изделия	5		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	<b>Итого:</b>	40		

**Председатель**

**Члены жюри:**

## **9 класс Ручная металлообработка**

### **Карта пооперационного контроля**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>К-во баллов</b>	<b>Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри</b>	<b>Номер участника</b>
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	25		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(12)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- разметка и сверление отверстия;	(4)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Оригинальность и дизайн готового изделия	5		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	<b>Итого:</b>	40		

**Председатель**

**Члены жюри:**

## Ручная металлообработка. 10-11 класс

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	25		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(12)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- разметка и сверление отверстий;	(4)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Оригинальность и дизайн готового изделия	5		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	<b>Итого:</b>	40		

**Председатель**

**Члены жюри:**